

如图3所示,当其替代水泥后,随着掺量的增加,高强水泥基材料的抗折强度呈先增加后减小的趋势,以掺量为1%时达到最大。当水灰比变化和龄期变化后仍以纳米MgO掺量为1%时达到最大。当掺量超过1%时,其抗折强度超过空白组或与空白组相当,尤其是掺量为4%时较为明显。当掺量为1%~4%且水灰比为0.35、0.30、0.25时,水泥基材料抗折强度在3~90 d时的增长速率分别为12.1%~15.5%、16.0%~16.7%和27.3%~33.3%,即,水灰比越低,抗折强度增长越大。主要是纳米MgO较细,能填充于空隙中提高水泥基材料的密实度。另外,纳米MgO具有较高的活性,形成Mg(OH)₂时其体积增大,使水泥基材料内部变得密实,导致了水泥基材料抗折强度的增长。

2.3 抗压强度

抗压强度是高强水泥基材料强度评定的重要指标,通常受水灰比、养护龄期、矿物掺和料种类、

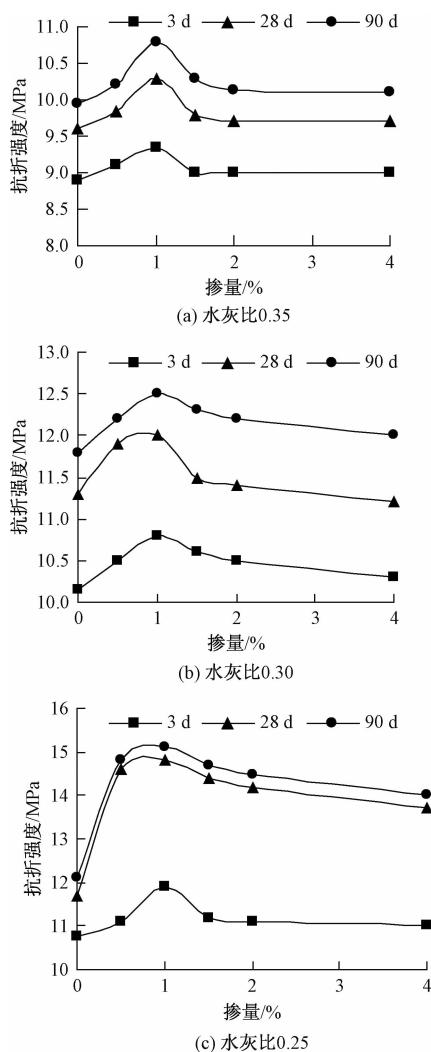


图3 抗折强度

Fig. 3 Flexural strength

掺量等的影响。纳米MgO等质量替代水泥后,掺量、龄期、水灰比对高强水泥基材料抗压强度的影响如图4所示。随着纳米MgO掺量的增加,高强水泥基材料的抗压强度基本呈先增加后降低的趋势,同抗折强度类似,仍以掺量为1%时达到最大。当掺量为4%时,高强水泥基材料的抗压强度有低于空白组的趋势,但最大相差不到3%,因此,其强度在保证率95%的范围内,可评定为同等级的水泥基材料。上述结果与李延波等^[17]的研究结果类似,即掺量达到4%时,高强水泥基材料的抗压强度低于空白组。Ruza等^[18]的研究结果发现,纳米MgO的掺量7%时,高强水泥基材料的抗压强度达到最大,掺量为5%时,其抗压强度基本与空白组相当,这与本文研究结果类似。究其原因,与MgO的膨胀有关,由于水泥种类不同,水化环境不同,影响了Mg(OH)₂晶体生长的形貌、尺寸和位置,进而影响了Mg(OH)₂晶体的吸水膨胀力和结晶生长压力,最终体现为对水泥基材料密实度的影响不同,因此,纳米MgO掺量对高强水泥基材料力学性能的影响也不同。

通常水泥基材料的抗折强度约为抗压强度的1/7~1/10,采用本文选择的60个抗折强度与抗压强度的试验数据绘于图5,结果发现抗折强度约为抗压强度的1/5~1/7,主要是28 d的抗压强度均在50 MPa以上,满足高强混凝土对力学性能的要求,因此其系数与常规混凝土不同。粉煤灰等质量替代水泥后,水泥基材料的抗折强度约为抗压强度的1/4~1/5.8^[4]。综上可见,由于胶凝体系和强度等级的不同,抗折强度与抗压强度的关系也会发生变化,但均可粗略采用水泥基材料的抗压强度预测抗折强度。

2.4 干燥收缩与质量损失

水泥基材料的干燥收缩是指水泥基材料硬化后受到干燥的影响,试件内部的水分不断向表面蒸发流失的现象,是影响水泥基材料收缩的主要影响因素,也是造成水泥基材料硬化后开裂的重要原因。收缩通常受水泥的品种、胶凝材料总量和单位用水量等因素的影响。纳米MgO对高强水泥基材料干燥收缩和质量损失的影响如图6和图7所示,图8为水泥基材料干燥收缩与质量损失之间的相关性。由图6可知,高强水泥基材料的干燥收缩随纳米MgO掺量的增加,呈降低的趋势,基本表现出掺量越大,收缩越小,如纳米MgO掺量分别0.5%和4%时,收缩量分别降低了8.4%和36.3%。上述结果与李承木^[19]的研究结果相似,即MgO掺量越高,膨胀量越大,收缩量越小。高强

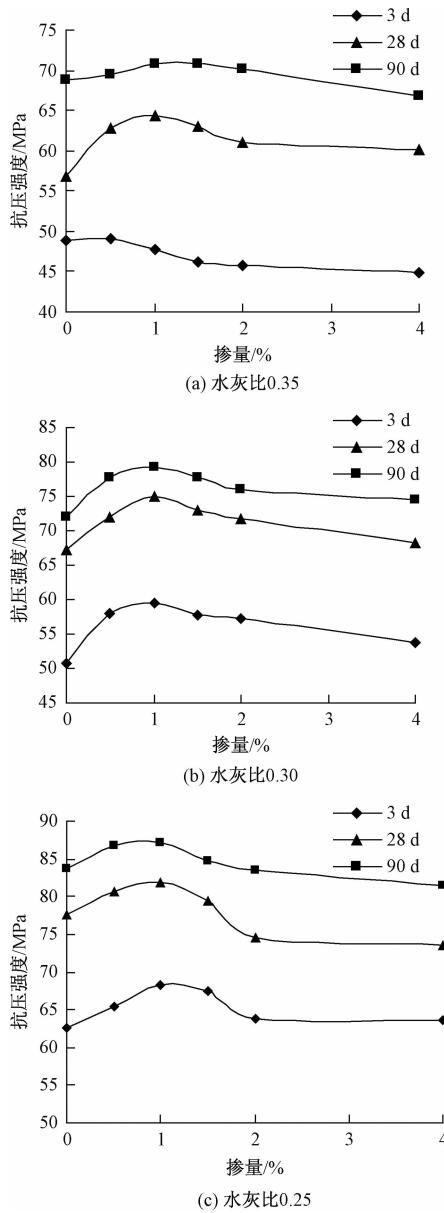


图4 抗压强度

Fig. 4 Compressive strength

水泥基材料的质量损失与收缩呈现类似的规律,即,纳米MgO掺量,水分损失越大(图7)。以高强水泥基材料质量损失为横坐标,干燥收缩为纵坐标绘于图8中,从中不难看出,高强水泥基材料的干燥收缩与质量损失呈线性关系,因此,可初步采用高强水泥基材料的质量损失来预测高强水泥基材料的干燥收缩。

3 结论

通过对纳米MgO改性高强水泥基材料力学与收缩性能的研究,得到以下结论。

(1) 纳米MgO能改变高强水泥基材料的凝结时间与流动性,掺量为4%时,水泥基材料的初凝时间

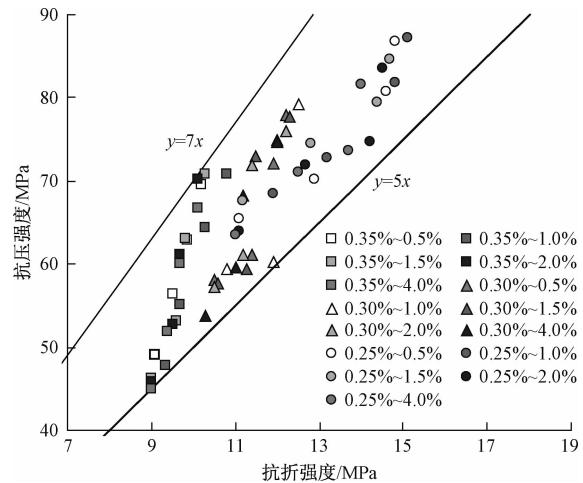


图5 抗折强度与抗压强度的关系

Fig. 5 Relationship of flexural strength and compressive strength

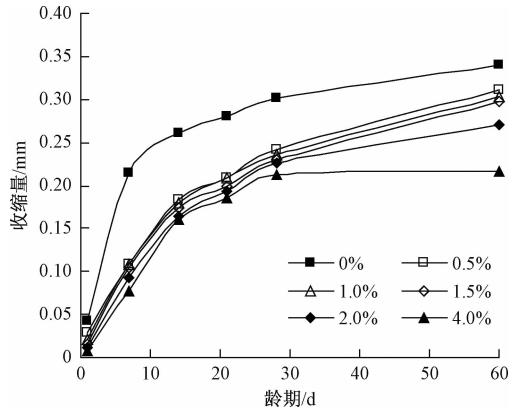


图6 干燥收缩

Fig. 6 Drying shrinkage

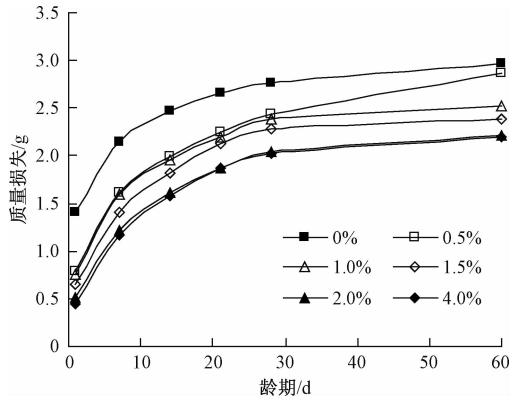


图7 质量损失

Fig. 7 Quality loss

和终凝时间最短,终凝时间的缩短量比初凝时间大,流动性最低。

(2) 适量纳米MgO能提高高强水泥基材料的抗折强度与抗压强度,水胶比为0.25时效果越显著。纳米MgO高强水泥基材料的抗折强度与抗压强度之间存在线性关系,即抗折强度为抗压强度的1/5~

Effect of Nano-MgO on Mechanical and Shrinkage Properties of High-strength Cement Base Material

WU Fu-fei, DONG Shuang-kuai*, HUANG Zong-hui, LIU Cun-mei, LU Chang-ting

(School of Materials and Architectural Engineering, Guizhou Normal University, Guiyang 550025, China)

[Abstract] High-strength cement base material is usually show a lot of problems such as easy cracking and shrinkage properties. Therefore, high-strength cement base material was prepared by nano-MgO to analysis the modified effect of nano-MgO on mechanical properties and shrinkage properties of high strength cement base material. The results showed that, when the dosage of nano-MgO is bigger, the initial setting time and final setting time of high-strength cement base material is the shorter. The shorten quantity of final setting time is relatively large and liquidity reduced. 0.5% ~4.0% of nano-MgO can improve the compressive strength and flexural strength of high-strength cement base material, and the flexural strength is about 1/5 ~1/7 of the compressive strength. The flexural strength and compressive strength reached the maximum when the dosage is 1.0%. Drying shrinkage and mass loss of high-strength cement base material increased with the increase of dosage of nano-MgO continuously decreased, and there is a linear relationship between both. In conclusion, it found that nano-MgO can be modified high strength cement base material of workability, mechanical properties and shrinkage properties.

[Key words] nano-MgO cement workability mechanical properties shrinkage properties