

化工技术

3-硝基-4-羟基苯胂酸的合成新工艺研究

陈 区 胡华南*

(台州学院医药化工学院,临海 317000)

摘要 研究了重要的饲料添加剂 3-硝基-4-羟基苯胂酸合成的新工艺,以邻硝基苯酚为原料,通过利用苯甲酰基对其羟基进行保护,在 155 ℃下与砷酸反应制得 3-硝基-4-羟基苯胂酸,总收率 54%。同时研究了反应温度及时间对 3-硝基-4-羟基苯胂酸收率的影响。

关键词 3-硝基-4-羟基苯胂酸 洛克沙胂 饲料添加剂 肿化

中图法分类号 TQ265.21; **文献标志码** A

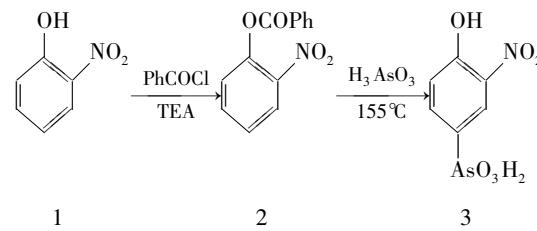
洛克沙胂(Roxarsone)的化学名为 3-硝基-4-羟基苯胂酸,分子式: $C_6H_6AsNO_6$,分子量:263.04,原料药含量: $\geq 98.5\%$,亚胂酸盐: $\leq 0.025\%$ (以 As_2O_3 计)。它是无臭、无味的浅黄色或浅黄褐色粉末。它作为饲料添加剂具有促进畜禽生长,提高饲料利用率,防止球虫病和提高色素沉积等多种功效,作为有机胂制剂,除具有阿散酸所有的特性外,还有用量少,更经济,更显著的抗球虫性。因此,作为一种优良的饲料添加剂,洛克沙胂在美国、加拿大的许多国家和地区得到了广泛应用^[1-6]。

有关其合成方法已有一些报道,主要有以下几条路线^[7-9]:1)重氮化法:将 3-硝基-4-羟基苯胺重氮化,并慢慢加入亚砷酸钠悬浮液,制得 3-硝基-4-羟基苯胂酸。此方法做出来的产品纯度高,颜色好,但是总收率低。2)硝化法:将对羟基苯砷酸与混酸反应一小时,得洛克沙胂。此实验做出来产量高,但是纯度不高,颜色较深。3)直接缩合法:将邻硝基苯酚与砷酸反应,在 155 ℃下反应(3—4)h,得洛克沙胂,产量极低。4)邻硝基苯胺于砷酸缩合:将邻硝基苯胺与砷酸反应,在 155 ℃下保温反应 2 h 30 min,反应完毕,再用 NaOH 水解 5 小时,用活性

炭脱色之后,得粗品,重结晶之后得纯品,此种方法收率高,且纯度也较高。

从原料来源、成本高低、路线长短、收率高低和操作难易等衡量,第四种方法具有优势,产量高,纯度高,适合于工业化。目前,中国最大的洛克沙胂生产企业主要采用的也是这条合成路线。但是第四种方法唯一的缺点就是三废太多,不利于环保。

直接缩合法原料便宜,合成工艺简单,考虑到邻硝基苯酚在高温下容易氧化而导致收率降低的因素,尝试先用保护基保护邻硝基苯酚上的羟基,然后在 155 ℃下反应 4 h,顺利地得到洛克沙胂,收率适中。合成路线见反应式如下



1 实验部分

1.1 实验仪器及药品

XT—4A 型显微镜熔点测定仪(温度计未校正),瓦里安 Mercury—vx 200 型核磁共振仪($CDCl_3$)。

2010 年 7 月 26 日收到

* 通信作者简介:胡华南(1976—),男,汉族,讲师,博士,研究方向:有机及药物中间体的合成。E-mail:hhn12192000@yahoo.com.cn。

溶剂,TMS 作内标),FT—IR 由岛津 8400 型红外分析仪测定,WRS—1A 数字熔点仪(上海物理光学仪器厂生产)。

邻硝基苯酚(≥98.0%)、砷酸(≥70%)均为工业品(荣耀化工有限公司),苯甲酰氯、三乙胺均为化学纯,所用溶剂均为分析纯。

1.2 实验方法

1.2.1 化合物 2 的合成

将 13.9 g(0.1 mol) 邻硝基苯酚溶解在 40 mL 甲苯溶剂中,在剧烈搅拌下缓慢滴加 16.8 g(0.12 mol) 苯甲酰氯,缓慢加热至回流冷凝(带有干燥管和气体吸收装置),有 HCl 不断逸出,待反应不太激烈时,逐步提高温度至 120 °C,维持(1.5—2) h,直至无 HCl 逸出为止。将反应液冷却至室温后加水淬灭,用乙酸乙酯萃取(3 × 30 mL),合并有机层,减压蒸馏得到 20.9 g 粗产品化合物 2,收率为 86 %,淡黄色液体,¹H NMR: δ = 8.24—8.22 (m, 1H), 8.18—8.20 (m, 1H), 8.12—8.17 (m, 1H), 7.58—7.78 (m, 2H), 7.38—7.57 (m, 4H). IR(KBr): ν = 3 045, 1 609, 1 568, 1 235, 1 130, 1 035 cm⁻¹。

1.2.2 化合物 3 的合成

将 50 mL 砷酸加入三口烧瓶中,搅拌升温到 155 °C,然后将 12.2 g(0.05 mol) 化合物 2 加到反应瓶中,在此条件下搅拌反应 4 h。反应结束后将反应液冷却,减压蒸去部分水后,冰浴冷却放置过夜,析出结晶,过滤,得到产品 3—硝基—4—羟基苯胂酸粗品。粗品加水升温使其溶解,加入少量活性碳脱色,趁热过滤,滤液冰浴冷却、过夜、过滤,得到产品 3—硝基—4—羟基苯胂酸精品 3:淡黄色固体,收率 63 %,熔点 > 270 °C,¹H NMR: δ = 9.50 (b, 2H), 8.22 (s, 1H), 7.86—7.89 (m, 1H), 7.35—7.38 (m, 1H). IR(KBr): ν = 3 266, 3 060, 2 885, 2 348, 1 617, 1 538, 1 330, 1 105 cm⁻¹。

2 结果与讨论

2.1 温度对反应的影响

从表 1 结果可看出,反应温度要控制在 155 °C 左右,产物的收率最高;大于 155 °C 时产物的收率反而下降,可能是在此温度下苯酚被氧化了,所以收率下降。

表 1 温度对合成化合物 3 的影响

Entry	Temperature/°C	Time/h	Yield of 3/% *
1	110	4	11
2	120	4	20
3	130	4	36
4	140	4	50
5	150	4	61
6	160	4	58
7	155	4	63

* 以化合物 2 计算

2.2 时间对反应的影响

从表 2 结果可看出,反应时间小于 4 h,产物的收率降低;大于 4 h 产物的收率略微降低。所以时间控制在 4 h 左右最佳。

表 2 时间对合成化合物 3 的影响

Entry	Temperature/°C	Time/h	Yield of 3/% *
1	155	1	22
2	155	2	32
3	155	3	55
4	155	4	63
5	155	5	61

* 以化合物 2 计算

3 结论

现有的洛克沙胂合成路线产生大量的废水废酸废渣,不利于环保。考虑到邻硝基苯酚在高温下容易氧化而导致收率降低的因素,以邻硝基苯酚为原料,经过酰基化来保护羟基,防止其在高温下被

氧化,然后在温度 155 ℃下加砷酸,反映 4 h 后得到产物 3-硝基-4-羟基苯胂酸,收率适中。此路线产生三废较少,有利于环保,适合工业化生产。

参 考 文 献

- 1 杨振海,蔡辉益. 饲料添加剂安全使用规范. 北京:中国农业出版社, 1986;210—215
- 2 顾云中,薛松,郭彦杰. 阿散酸和洛克沙生对猪的促生长效果. 郑州牧专学报, 1996; 16 (1) : 26—27
- 3 张心如,杜干英. 砷化物在养猪生产上的应用. 养猪, 1996;2: 6—9
- 4 中国兽药典. 北京:化学出版社, 2005
- 5 夏尚培. 肿制剂在饲料中的应用研究. 中国饲料, 1996; (3): 29—30
- 6 潘穗华,梁玲. 康乐 1 康乐 3 及其喹乙醇合用饲养黄羽肉鸡的效果. 饲料工业, 1994; (12) : 31—32
- 7 章恩规主编. 精细有机化学品技术手册(下册). 北京:科学出版社, 1992; 1 148
- 8 朱敏,严捷. 4-羟基-3-硝基苯胂酸的合成. 精细化工, 1997; 14(2) : 27—28
- 9 殷斌烈,黄晓云,刘桂桂,等. 饲料添加剂 3-硝基-4-羟基苯胂酸的合成. 饲料与粮食工业, 1996; (11), 29—30

Study on Synthesis of 3-nitro-4-hydroxyphenylarsonic Acid

CHEN Qu, HU Hua-nan *

(Department of Pharmaceutical and Chemical Engineering, Taizhou University, Linhai 31700, P. R. China)

[Abstract] 3-Nitro-4-hydroxyphenylarsonic acid is a valuable feed additive. It's new synthetic technology is researched. 3-nitro-4-hydroxyphenylarsonic acid was prepared from 2-nitrophenol through protecting phenol by benzoate group and arsenite reaction under 155℃, with total recovery of 54 %. Effect factors on the yield of product such as temperature and time were studied respectively.

[Key words] 3-nitro-4-hydroxyphenylarsonic acid Roxarsone feed additive arsenic cured